

PUISSANCE NOMINALE 400 V - 50 Hz		
Secours	kVA	275
	kWe	220
Prime	kVA	250
	kWe	200

AVANTAGES ET CARACTERISTIQUES

Des bureaux d'étude au fait des dernières évolutions techniques
Des usines modernes et certifiées

Un laboratoire de pointe

Le groupe électrogène, ses composants et une vaste gamme d'options ont été entièrement développés, testés sur prototype, fabriqués en usine et testés en production

KALGE, performances de pointe

Niveaux sonores optimisés et certifiés
Puissance tenue, même en condition extrême
Consommation de carburant optimisée
Encombrement réduit
Meilleure qualité d'électricité, capacité de démarrage et de chargement élevée, conformément à la norme ISO8528-5
Châssis de base robustes et capots de haute qualité
Protection des installations et des personnes
Approuvé par les normes les plus exigeantes

Moteurs

Des moteurs haut de gamme, internes ou issus de partenaires majeurs
Densité de puissance élevée, encombrement réduit
Capacité de démarrage à basse température
Interventions d'entretien espacées

Alternateur

Fournit une capacité de démarrage du moteur de pointe
Fabriqué en Europe
Fabriqué avec une isolation de classe H et IP23

Refroidissement

Une solution flexible utilisant un ventilateur de radiateur électrique
Conçu ou optimisé par KOHLER-SDMO
Capacité de produit disponible à haute température et haute altitude

Capot et châssis

Acier de haute qualité avec résistance accrue à la corrosion
Peinture époxy extrêmement durable certifiée QUALICOAT
Minimum 1 000 heures de résistance aux embruns salés conformément à ISO12944
Accès ergonomiques pour une maintenance et un raccordement facile du groupe
Conception robuste optimisée pour le transport



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Moteur : PERKINS

Ref.: PERKINS 1506 – 6 cylindres

Alternateur : STAMFORD

Ref.: STAMFORD UC – LSA 46.2 L6

Caractéristiques électriques

Tension (V) : 400/230

Puissance : 275 KVA

Intensité : 399 A

Nombre de phase : 3

Nombre de pôles : 4

Encombrement version insonorisée

Insonorisation : M227

Dimensions : 4000x1380x2145 (Lxlxh)

Capacité du réservoir : 390 Litres

Poids net : 3500 kg

Niveau de pression acoustique @ 1m : 75 dB

	Tension	PH	Hz	Puissance nominale de secours			Puissance nominale de base	
				kWe	kVA	Ampères	kWe	kVA
KALGE275	415/240	3	50	220	275	382	200	250
	400/230	3	50	220	275	399	200	250
	380/220	3	50	220	275	417	200	250
	200/115	3	50	220	275	797	200	250

Conditions de référence : température de l'air à l'admission 25 °C ; température du carburant à l'admission 40 °C ; pression barométrique 100 kPa ; humidité 10,7 g/kg d'air sec. Restriction d'admission définie à la limite maximale admissible pour un filtre propre ; Contrepression à l'échappement définie à la limite maximale admissible.

Les données proviennent d'un essai réalisé sur un seul moteur conformément aux méthodes d'essai dont les spécifications relatives au carburant et les conditions de référence sont mentionnées ci-dessus, et dépendent de l'instrumentation et des variations possibles d'un moteur à l'autre. Tout essai réalisé selon des méthodes d'essai, une instrumentation ainsi que des spécifications relatives au carburant et des conditions de référence différentes peut donner des résultats distincts. Les données et spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.